

MEMO 504

BSF – TOLERANSER

Prosjektering

Dato: 26.11.2013

Siste rev.: 08.11.2018

Dok. nr.: K4-10/504

Sign.: sss

Sign.: sss

Kontr.: ps

## BSF – TOLERANSER

### VERTIKAL OG HORIZONTAL PLASSERING AV ENHETENE I SØYLE OG BJELKE:

Største toleranse med tanke på plassering av enhetene i elementet under produksjon skal være i samsvar med krav til toleransene i ferdig montert bygg. Avvik på plassering av enhetene i form vil direkte påvirke bjelkens nivå ved montasje. Tillatte horisontale avvik på tvers er basert på klaring internt i bjelke og søyleenhet.

For normale krav vil følgende toleranser kunne aksepteres, se også Betongelementboken bind F, Tabell 2.1:

Vertikalt:  $\pm 10\text{mm}$ .  
Horisontalt på tvers:  $\pm 2,5\text{mm}$ . (BSF1100:  $\pm 5\text{mm}$ )

Tallene må forstås som sum av avvik i bjelke og søyle. Dvs. dersom feilplassering av bjelke og søyleleder summerer seg i samme retning. Spesielt med tanke på vertikal plasseringstoleranse for hver av enhetene under produksjon bør denne være så liten som praktisk mulig og ikke over 5mm.

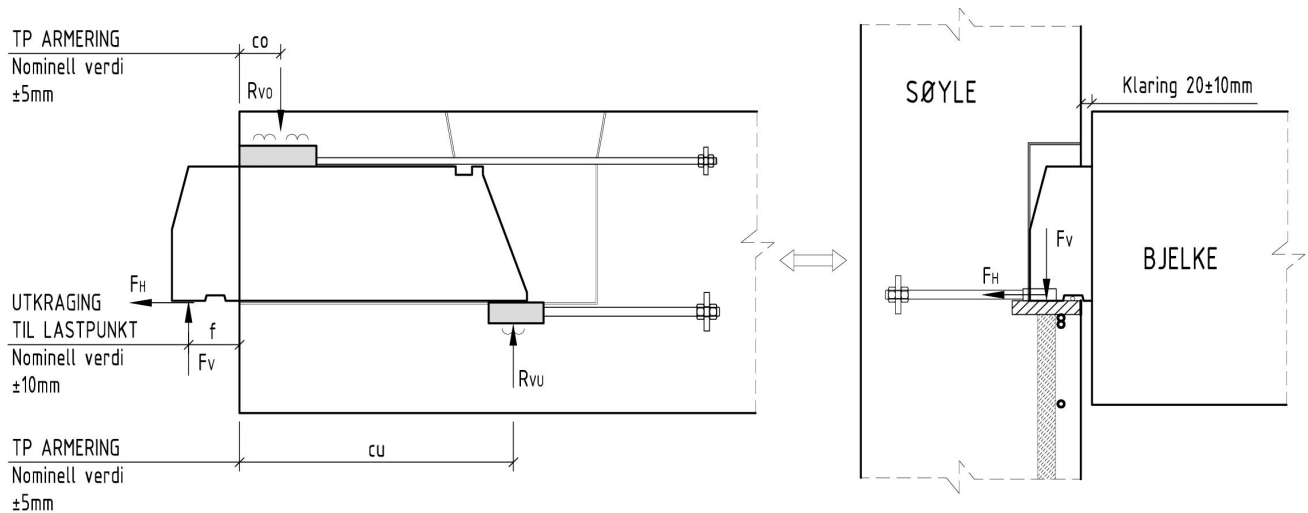
### KLARING MELLOM BJELKE/SØYLE – UTKRAGING AV KNIV:

Nominell/planlagt klaring er 20mm, med toleranse  $\pm 10\text{mm}$ , se Figur 1.

Maksimal utkraging av kniven til lastpunktet er nominell verdi (gitt i Memo521) for hver enhet +10mm. Dvs. om klaringen er 30mm, skal kniven skyves 10mm lenger ut. Dette sikrer samme lastpunkt i søylen.

## PLASSERING AV FORANKRINGSARMERING:

Nominell plassering av forankringsarmeringer gitt i Memoene 522a-e. Toleranser på plassering er  $\pm 5\text{mm}$ , se Figur 1. (TP= tyngdepunkt)



**Figur 1: Toleranser på plassering av forankringsarmering.**

REVISJON	
Dato:	Beskrivelse:
26.11.2013	Første utgave på norsk. Oversatt fra engelsk utgave.
27.02.2015	Inkludert mutter på begge sider av stålplater på gjengestenger.
10.05.2016	Ny mal
08.11.2018	Inkludert BSF1100