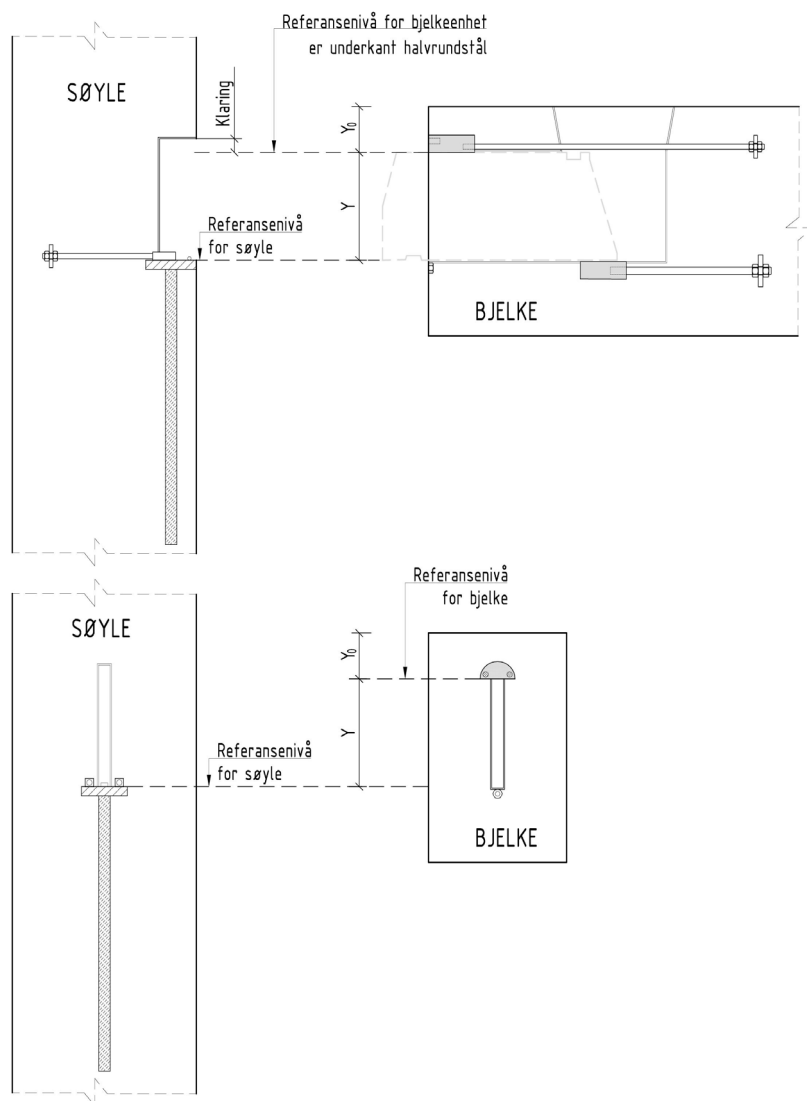


MEMO 503
BSF – REFERENSENIVÅ FOR
PROSJEKTERING
Prosjektering

Dato: 26.11.2013
Siste rev.: 08.11.2018
Dok. nr.: K4-10/503

Sign.: sss
Sign.: sss
Kontr.: ps

BSF – REFERENSENIVÅ FOR PROSJEKTERING



Figur 1: Illustrasjon - referansenivå

Referansenivå som vist i figurene over er posisjoneringspunkt for enhetene. Dette er punktene som skal spesifiseres på produksjonstegningene for å sikre korrekt plassering i formen. Høydeforskjellen mellom de to nivåene samsvarer med knivhøyden, og er gitt i Tabell 1.

ENHET	Y [MM]	Y ₀ [MM]	Y + Y ₀ [MM]
BSF225	195	100	295
BSF300	235	100	335
BSF450	250	100	350
BSF700	280	125	405
BSF1100	360	125	485

Tabell 1: Høydeforskjell mellom referansenivå i bjelke og søyle.

REVISJON	
Dato:	Beskrivelse:
26.11.2013	Første utgave på norsk. Oversatt fra engelsk utgave.
26.06.2014	Endret ref. verdier BSF700 pga. endret halvrundstål.
27.02.2015	Inkludert mutter på begge sider av stålplater på gjengestenger.
08.11.2018	Inkludert BSF1100