

MEMO 540	Dato: 27.11.2013	Sign.: sss
BSF - MONTASJE OG TETTING AV	Siste rev.: 12.05.2016	Sign.: sss
FUGER	Dok. nr.: K4-10/540	Kontr.: ps
MONTASJE		

BSF - MONTASJE OG TETTING AV FUGER

MONTASJE:

Sjekk at utsparinger i søyle og i bjelkekasse er fri for betongrester eller annet rusk. Sjekk mot tegninger at kniv er av rette størrelse. Knivene har fargekode, og koden indikerer kapasiteten (se memo 510). Før en heiser bjelken fra bakken skal kniven plasseres helt inn i bjelke-enheten. Kontroller også at kniven glir lett inn/ut. Bjelken løftes så 10-15mm høyere enn endelig posisjon. I denne posisjonen skyves kniven ut av bjelkeenheten og inn i søyleenheten ved hjelp av et spett, brekkjern eller lignende. Kniven skal alltid skyves helt til bunns i søylekassen. Så senkes bjelken forsiktig ned slik at hakket på undersiden av kniven kommer over sikkerhetspinnen.

Før bjelken hektes løs fra kran skal fugeåpning (a) sjekkes. Denne er normalt 15-20mm og skal justeres slik at den er omtrent lik i begge ender av bjelken. Maksimal tillatt fugeåpning er 30mm når enhetens kapasitet utnyttes fullt ut. Overskrider åpningen dette må ansvarlig konstruktør kontaktes for vurdering av løsning.

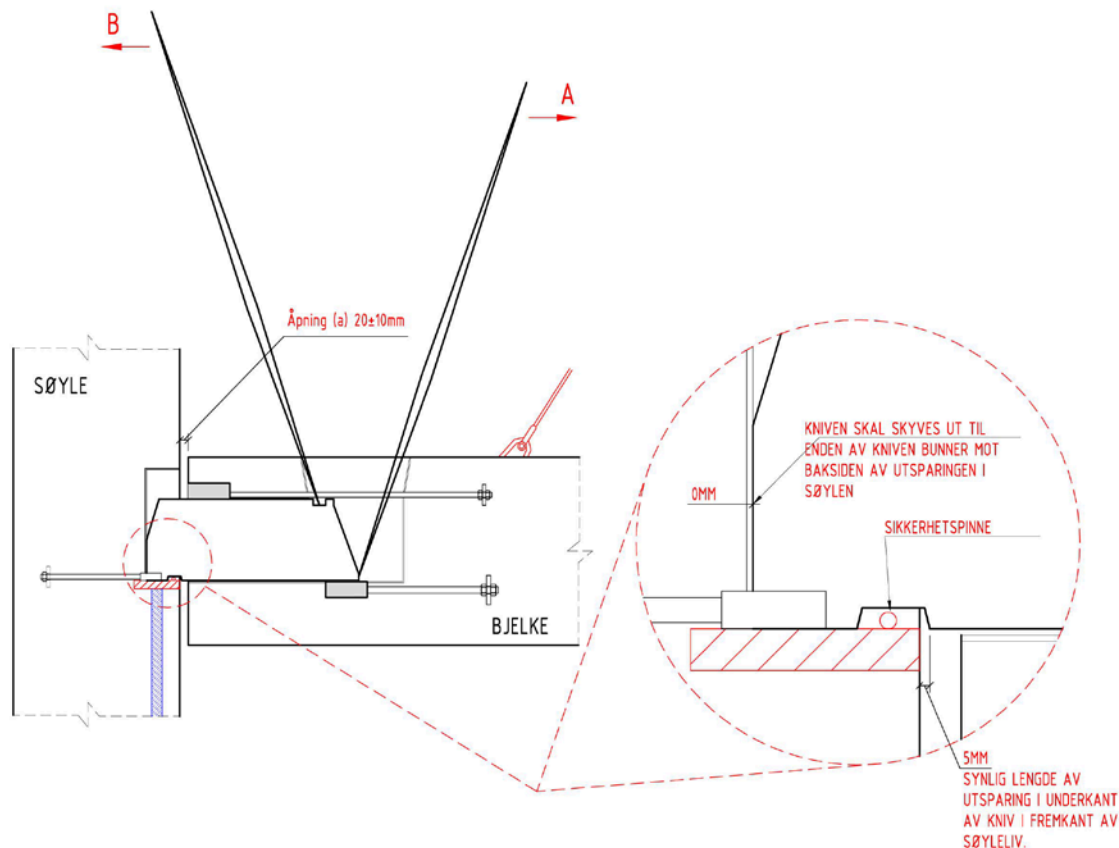
Justering av åpning/fugebredde kan utføres med spett eller brekkjern på følgende måte:

Posisjon A: Øker åpningen (a)

Posisjon B: Minker åpningen (a)

En person i hver ende av bjelken vil lette arbeidet med justering av åpningen (a).

En sluttkontroll av at kniven er komt i rett posisjon gjøres ved å måle den synlige lengden av hakket i underkant av kniven. Når kniven bunner i søylekassen skal ca5mm av dette hakket være synlig på fremsiden av søylen, se Figur 1. Dette gjelder alle enhetene.



Figur 1: Montasje - justering av fuger

HØYDEJUSTERING

Små justeringer av høyden er mulig. Dersom bjelken kommer for lavt kan et stålshims legges inn i søylekassen. Dette må være like bredt som utsparingen, og like langt som fra bunn av søylekassen frem til sikkerhetspinnen. Dersom bjelken er for høy kan kniven justeres med å kappe ned noe av høyden fremfor hakket i kniven. Dette må imidlertid godkjennes av ansvarlig ingeniør. **Det er ikke tillatt å kutte mer av enn høyden på hakket.**

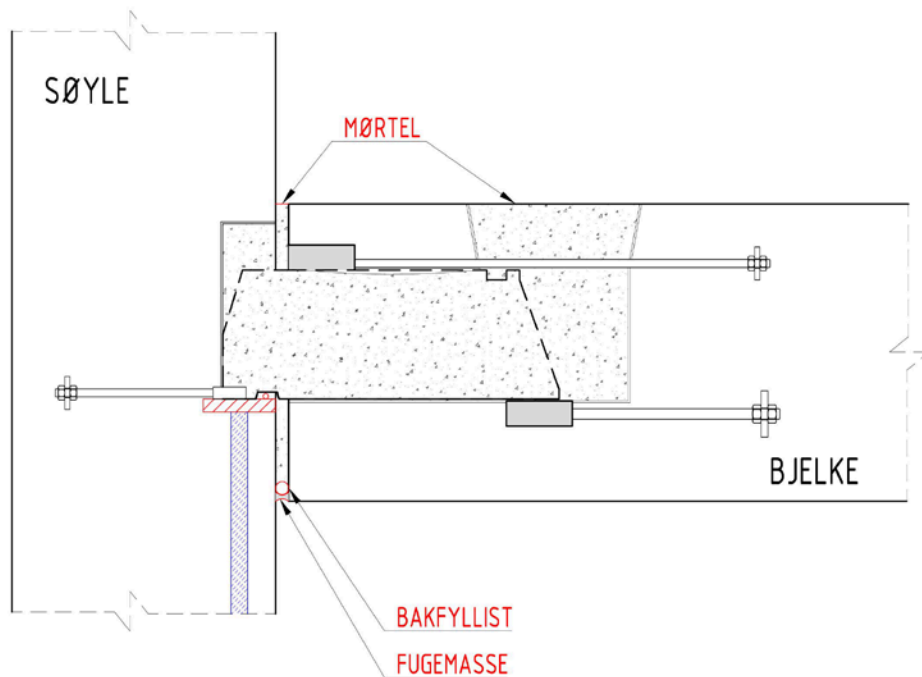
UTSTØPING OG FORSEGLING AV FUGEN:

Fugen (og samtidig også bjelke og søylekassen) støpes ut med hurtigtørkende betongmørtel. Dette gir brannbeskyttelse av kniven.

Som forskaling for betongen kan en bruke kompressible gummi eller plastpølser. En passende dimensjon på bakfyllisten som skal ligge på sidene og langs ytterkanten av fugen er åpningen+5mm.

En ferdigblandet hurtigherdende betongmørtel med lite svinn mikses til en flytende masse og tømnes deretter i fugen og i åpningen i bjelkekassen, slik at både søylekasse, skjøten og bjelkekassen blir godt utstøpt.

Når dette har herdet kan eventuelt bakfyllisten fjernes. Denne etterlater da en 15-20mm fordypning. For å forbedre utseendet kan det eventuelt fuges mot bakfyllisten.



Figur 2: Montasje – Utstøp og forsegling av fuger

REVISJON	
Dato:	Beskrivelse:
27.11.2013	Første utgave.
23.01.2015	Inkludert veiledning på høydejustering. Inkludert mer informasjon om montasje.
27.02.2015	Inkludert mutter på begge sider av stålplater på gjengestenger.
12.05.2016	Ny mal