

MEMO 522e

BSF 1100

EKSEMPEL: ARMERING I BJELKEENDE

MED BRUDDLAST 1100kN

DIMENSJONERING

Dato: 28.09.2016

Siste rev.: 27.09.2019

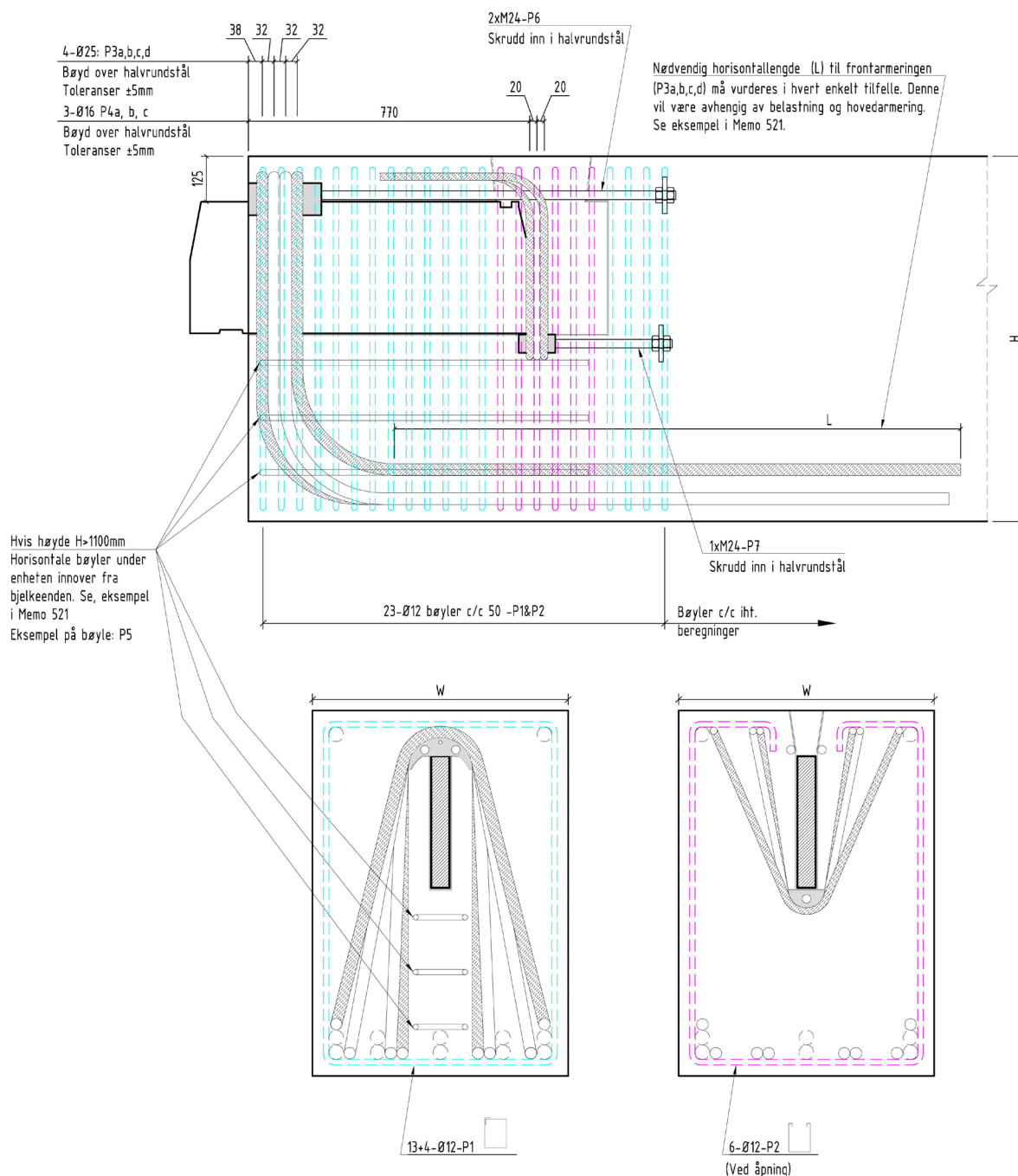
Dok. nr.: K4-10/522e

Sign.: sss

Sign.: sss

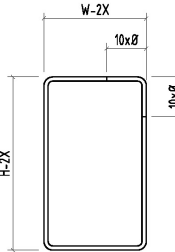
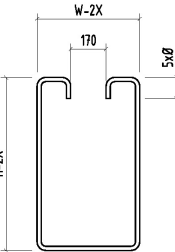
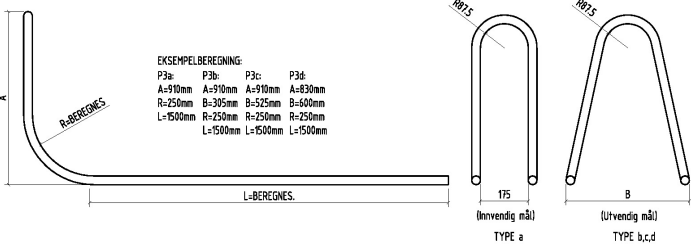
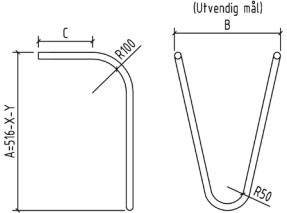
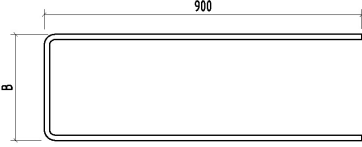
Kontr.: ps

## **EKSEMPEL: BSF 1100 - ARMERING I BJELKEENDE MED BRUDDLAST 1100kN**



**Figur 1: Armering i bjelkeenden.**

Grunnlaget for den illustrerte armeringen kan finnes i Memo 521. Mengden armering og endelig form på flere av bøylerne må bestemmes i hvert enkelt tilfelle. Dette kan gjøres iht. prosedyrene gitt i Memo. Betongkvalitet B35 og bjelke dimensjon: W×H=700×1000 er brukt i eksempelet. Denne bjelke dimensjonen tilsvarer cirka minimum bjelketverrsnitt for å kunne utnytte enhetens kapasitet.

Pos.	Ø	Nr. pr. enhet	Bøyeform	Kvalitet
P1	Ø12	17	 <p>X= OVERDEKNING EKSEMPELBREGNING: H-2X=1000-2x30=940mm W-2X=700-2x30=640mm 10Ø=120mm</p>	500C (EC2, App. C)
P2	Ø12	6	 <p>X= OVERDEKNING EKSEMPELBREGNING: H-2X=1000-2x30=940mm W-2X=700-2x30=640mm 5Ø=60mm</p>	500C (EC2, App. C)
P3a,b,c,d	Ø25	1+1+1+1	 <p>EKSEMPELBREGNING: P3a: P3b: P3c: P3d: A=910mm A=910mm A=910mm A=830mm R=250mm B=305mm B=525mm B=600mm L=1500mm R=250mm R=250mm R=250mm L=1500mm L=1500mm L=1500mm</p> <p>(Innvendig mål) TYPE a (Utvendig mål) TYPE b,c,d</p>	500C (EC2, App. C)
P4a,b,c	Ø16	1+1+1	 <p>EKSEMPELBREGNING: P4a: P4b: P4c: A=510mm A=510mm A=510mm B=270mm B=310mm B=525mm C=300mm C=300mm C=300mm</p> <p>X= OVERDEKNING Y= BESTEMMES</p>	500C (EC2, App. C)
P5	Ø12		 <p>I bjelker med høyde H&gt;1100mm. Antall og bredde B beregnes og bestemmes i hvert enkelt tilfelle..</p>	500C (EC2, App. C)
P6	M24	2	Gjengestang. Lengde 1000mm. Med skive 110x110x15 og 2stk muttere, en på hver side av skive.	Gj. stang: 8.8 Skive: S355
P7	M24	1	Gjengestang. Lengde 350mm. Med skive 110x110x15 og 2stk muttere, en på hver side av skive.	Gj. stang: 8.8 Skive: S355

Tabell 1: Bøyeliste.

REVISJON	
Dato:	Beskrivelse:
29.09.2016	Dokument opprettet. Ny enhet BSF1100
13.11.2018	Oppdatert gjengestenger.
27.09.2019	Korrigert angitt dordiameter mot halvrundstål P4a,b,c