

MEMO 20
PRODUKSJONSPROSEDYRE VED BRUK
AV RVK
PRODUKSJON

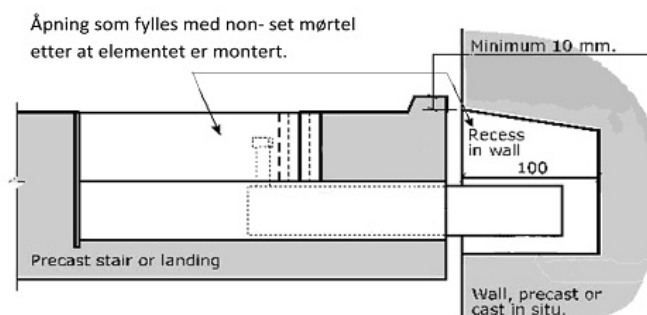
Dato: 10.08.1995
Siste rev.: 20.05.2016
Dok. nr.: K3-10/2

Sign.: bot
Sign.: tb
Kontr.: tb

PRODUKSJONSPROSEDYRE VED BRUK AV RVK

GENERELT

RVK -enhetene var opprinnelig utviklet som en oppleggsdetalj for prefabrikkerte trapper og reposer på veggen i trappesjakten. Dette muliggjør en skjult forbindelse som er rask å montere og etterarbeid som sveising, støping og bolting ikke er nødvendig. Erfaringer viser at RVK- forbindelser har mange anvendelser i prefabrikkerte konstruksjoner. Eksempler på dette er direkte forbindelser mellom trapper og vegger, samt opplegg for balkonger. Siden det normalt ikke vil bli overført strekkraft mellom RVK- enheten og veggen må betongelementet derfor festes minst på tre sider. Alternativt kan en stålplate støpes inn på oppleggspunktet i bunnen av utsparingen i veggen og det etableres en sveiset forbindelse. Dette er imidlertid ikke å anbefale på grunn av lydisolasjonen.

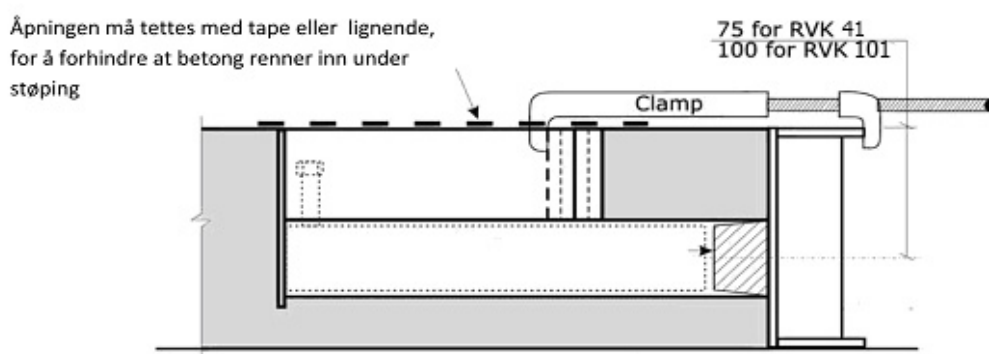


STØPEPROSEDYRER

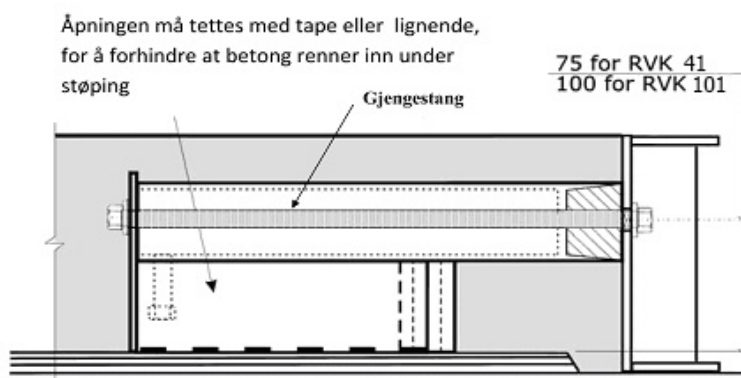
Normalt er RVK plassert i det prefabrikkerte elementet med åpningen opp, dette er illustrert i figur 20.1. Dette eliminerer behovet for etterarbeid på undersiden etter montering. Men RVK kan også bli plassert i det prefabrikkerte elementet med åpningen ned, dette er vist i figur 20.2

RVK er best egnet for elementer som støpes på flat bord. RVK monteres med åpningen opp eller ned, avhengig av kravet til elementets overflate.

Innerrøret i RVK- enheten (RVK 101 og RVK 41) er 50 mm og 20 mm kortere enn ytterrøret. En kileformet styretapp (En anbefaling er beskrevet/vist i memo 41, kalt tilleggsprodukter). Styretappen kan være laget av tre, stål, gummi eller plastikk. Normalt blir enheten støpt med åpningen opp og festes med en tvinge som vist i fig. 20.1. RVK enhetene kan også skrues fast med en gjengestang som går tvers gjennom både enheten og støpeformen. Dette er best egnet når RVK enheten blir støpt med åpningen ned se fig. 20.2.



Figur 20.1. RVK innstøpt med åpning opp, med tvinge og styretapp.



Figur 20.2 RVK innstøpt med åpning ned. Med styretapp og gjengestang for innfesting.

LAGRING

Enten RVK'en blir støpt inn med åpningen opp eller ned, må åpningen forsegles med skumgummi eller tapes igjen under støping. Dette for å hindre at sementlim lekker inn i åpningen. Skumgummien/ tapen bør være på plass så lenge som mulig. Dette for å forhindre kondensasjon (korrosjon) og/eller frostskafer når elementene er på lager. Spesielt viss elementene blir lagret ut om vinteren.

| REVISJON | |
|------------|----------------|
| Dato: | Beskrivelse: |
| 10.08.1995 | Første opplage |
| 20.05.2016 | Ny mal |