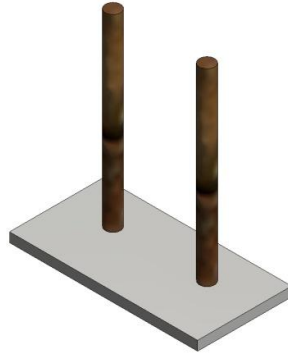


STÅLPLATE: SB 100x200



SVENS KAPASITET TIL OVERFØRING AV KREFTER MELLOM PLATE OG FORANKRINGSPIGGER:

Forutsetninger:

Stålkvalitet plate: S355

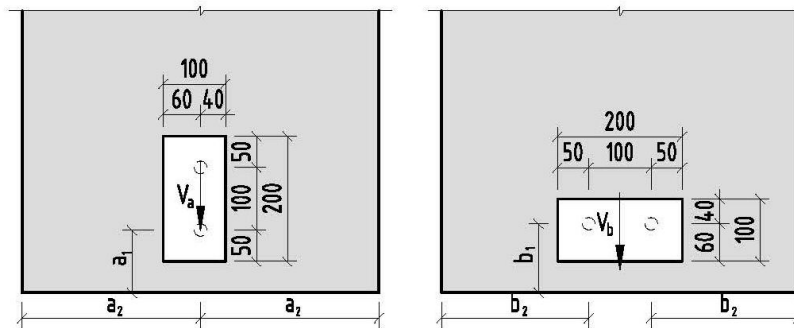
Armering: 2Ø16, L=200, B500C

Sveis: a=5mm. 30°. Maksimalt 2mm innbrenning iht. betongelementboken bind B, Fig B.19.114.

Strekk: $N_{Rd} = 67\text{kN}$ pr pigge. (Begrenset av sveisen). Bind B, Tabell B19.12.13.

Skjær: $V_{Rd} = 50\text{kN}$ pr pigge. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Ved kombinert strekk/skjær belastning skal pigge kontrolleres etter kombinasjonsformler gitt i Bind B, kapittel 19.6.



KAPASITET FOR SKJÆRKRAFT VED INNSTØPING I BETONG^{*1)} - BRUDDGRENSE KAPASITET HHV. V_a OG V_b GJELDER FOR ORIENTERING SOM VIST I FIGUR OVER.

Forutsetninger: Uarmert betong.

Kraften påføres platen slik at den fordeles likt til alle pigger.

Fasthetsklasse:		B25/30	B30/37	B35/45	B45/55	B55/67
γ_c [mm]:		1,8	1,5	1,5	1,5	1,5
f_{cd} [MPa]:		11,8	17,0	19,8	25,5	31,2
a_1 [mm]	a_2 [mm]	V_a [kN]				
50	>75 ($1,5x a_1$)	10	12	13	15	17
224 (14xØ)	>336 ($1,5x a_1$)	52	63	68	77	85
b_1 [mm]	b_2 [mm]	V_b [kN]				
60	>90 ($1,5x b_1$)	10	13	14	15	17
224 (14xØ)	>336 ($1,5x b_1$)	37	45	49	55	61

*1) Informativt. Oppgitte kapasiteter er basert på Betongelementbokens regneark. Versjon: Desember 2013. Regnearket benytter forenklet metode angitt i Betongelementboken bind B 2012, kapittel 19.4.4. SB-produksjon tar forbehold om regnearkets riktighet.