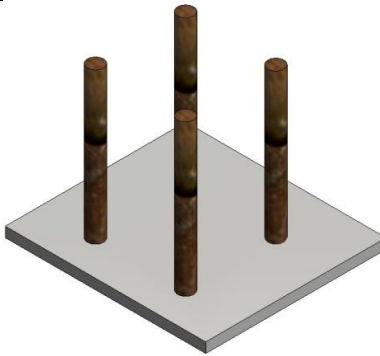


STÅLPLATE: OB-400-0801



SVEISENS KAPASITET TIL OVERFØRING AV KREFTER MELLOM PLATE OG FORANKRINGSPIGGER:

Forutsetninger:

Stålkvalitet plate: S355

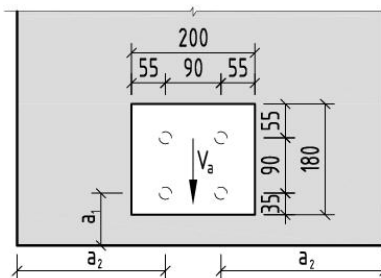
Armering: 4Ø16, L=150, B500C

Sveis: a=5mm. 30°. Maksimalt 2mm innbrenning iht. betongelementboken bind B, Fig B.19.114.

Strekk: $N_{Rd} = 67\text{kN}$ pr pigg. (Begrenset av sveisen). Bind B, Tabell B19.12.13.

Skjær: $V_{Rd} = 50\text{kN}$ pr pigg. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Ved kombinert strekk/skjær belastning skal pigg kontrolleres etter kombinasjonsformler gitt i Bind B, kapittel 19.6.



KAPASITET FOR SKJÆRKRAFT VED INNS

TØPING I BETONG^{*1)} - BRUDDGRENSE

KAPASITET V_a GJELDER FOR ORIENTERING SOM VIST I FIGUR OVER.

Forutsetninger: Uarmert betong.

Kraften påføres platen slik at den fordeles likt til alle pigger.

| Fasthetsklasse: | | B25/30 | B30/37 | B35/45 | B45/55 | B55/67 |
|------------------|--------------------|---------------|--------|--------|--------|--------|
| γ_c [mm]: | | 1,8 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| f_{cd} [MPa]: | | 11,8 | 17,0 | 19,8 | 25,5 | 31,2 |
| a_1 [mm] | a_2 [mm] | V_a [kN] | | | | |
| 35 | >52,5 (1,5 a_1) | 11 | 13 | 14 | 16 | 18 |
| 55 | >82,5 (1,5 a_1) | 19 | 22 | 24 | 28 | 31 |
| 224 (14xØ) | >336 (1,5 a_1) | 57 | 68 | 74 | 84 | 93 |

*1) Informativt. Oppgitte kapasiteter er basert på Betongelementbokens regneark. Versjon: Desember 2013. Regnearket benytter forenklet metode angitt i Betongelementboken bind B 2012, kapittel 19.4.4. SB-produksjon tar forbehold om regnearkets riktighet.