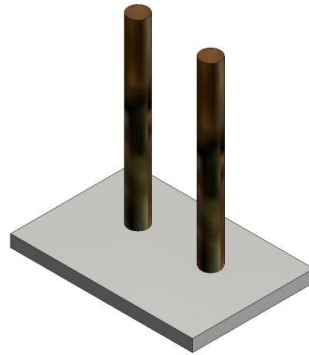


STÅLPLATE: HB 100x150



SVEISENS KAPASITET TIL OVERFØRING AV KREFTER MELLOM PLATE OG FORANKRINGSPIGGER:

Forutsetninger:

Stålkvalitet plate: S355

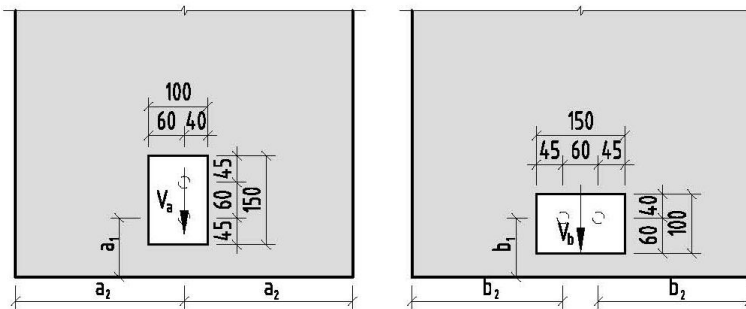
Armering: 2Ø16, L=150, B500C

Sveis: a=5mm. 30°. Maksimalt 2mm innbrenning iht. betongelementboken bind B, Fig B.19.114.

Strekk: $N_{Rd} = 67\text{kN}$ pr pig. (Begrenset av sveisen). Bind B, Tabell B19.12.13.

Skjær: $V_{Rd} = 50\text{kN}$ pr pig. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Ved kombinert strekk/skjær belastning skal pig kontrolleres etter kombinasjonsformler gitt i Bind B, kapittel 19.6.



KAPASITET FOR SKJÆRKRAFT VED INNSTØPING I BETONG^{*1)} - BRUDDGRENSE KAPASITET HHV. V_a OG V_b GJELDER FOR ORIENTERING SOM VIST I FIGUR OVER.

Forutsetninger: Uarmert betong.

Kraften påføres platen slik at den fordeles likt til alle pigger.

Fasthetsklasse:		B25/30	B30/37	B35/45	B45/55	B55/67
γ_c [mm]:		1,8	1,5	1,5	1,5	1,5
f_{cd} [MPa]:		11,8	17,0	19,8	25,5	31,2
a_1 [mm]	a_2 [mm]	V_a [kN]				
45	>67,5 (1,5 x_{a_1})	9	11	11	13	14
224 (14xØ)	>336 (1,5 x_{a_1})	44	53	58	65	72
b_1 [mm]	b_2 [mm]	V_b [kN]				
60	>90 (1,5 x_{b_1})	9	11	12	13	15
224 (14xØ)	>336 (1,5 x_{b_1})	35	43	46	52	58

^{*1)} Informativt. Oppgitte kapasiteter er basert på Betongelementbokens regneark. Versjon: Desember 2013. Regnearket benytter forenklet metode angitt i Betongelementboken bind B 2012, kapittel 19.4.4. SB-produksjon tar forbehold om regnearkets riktighet.