

STÅLPLATE: 04 207 0



SKVEISENS KAPASITET TIL OVERFØRING AV KREFTER MELLOM PLATE OG FORANKRINGSPIGGER:

Forutsetninger:

Stålkvalitet plate: S355

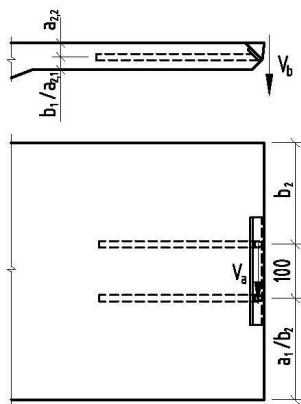
Armering: 2Ø10, L=300, B500C

Sveis: a=4mm. 30°. Maksimalt 2mm innbrenning iht. betongelementboken bind B, Fig B.19.114.

Strekk: $N_{Rd} = 22\text{kN}$ pr pigg. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Skjær: $V_{Rd} = 18\text{kN}$ pr pigg. (Begrenset av stangens kapasitet med innbrenning). Bind B, Tabell B19.12.13.

Ved kombinert strekk/skjær belastning skal pigg kontrolleres etter kombinasjonsformler gitt i Bind B, kapittel 19.6.



KAPASITET FOR SKJÆRKRAFT VED INNSTØPING I BETONG^{*1)} - BRUDDGRENSE

KAPASITET HHV. V_a GJELDER FOR ORIENTERING SOM VIST I FIGUR OVER.

Forutsetninger: Uarmert betong.

Kraften påføres platen slik at den fordeles likt til alle pigger.

Fasthetsklasse:			B35/45	B45/55
γ_c [mm]:			1,5	1,5
f_{cd} [MPa]:			19,8	25,5
a_1 [mm]	$a_{2,1}$ [mm]	$a_{2,2}$ [mm]	V_a [kN]	
>140 (14xØ)	24	26	3,8	4,4
>140 (14xØ)	50	50	7,7	8,8
b_1 [mm]	b_2 [mm]		V_b [kN]	
24	>36 (1,5x b_1)		4,3	4,8
50	>75 (1,5x b_1)		8,5	9,7

^{*1)} Informativt. Oppgitte kapasiteter er basert på Betongelementbokens regneark. Versjon: Desember 2013. Regnearket benytter forenklet metode angitt i Betongelementboken bind B 2012, kapittel 19.4.4. SB-produksjon tar forbehold om regnearkets riktighet.